

安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产 20 万吨高塔造粒复合肥生 产线项目竣工环境保护验收意见

2024 年 12 月 28 日，安阳万庄新肥科技有限公司在安阳市组织召开了《安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产 20 万吨高塔造粒复合肥生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》技术评审会，出席会议的有：建设单位/验收单位——安阳万庄新肥科技有限公司等单位领导及代表，共计 3 人，验收技术评估小组（名单附后）。

与会专家与代表考察了企业及周边情况，认真听取了建设单位对项目基本情况的介绍和验收单位对验收报告内容的详细汇报，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经评议形成如下意见：

一、工程建设基本情况

1、项目建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产 20 万吨高塔造粒复合肥生产线项目

建设单位：安阳万庄新肥科技有限公司

建设地点：河南省安阳市新型制造业产业园区（刘大线与仓储三路交叉口东南角），厂房中心经度 114°21'44.1666"，纬度 35°52'43.3310"。

生产内容及规模：现有工程主要产品为高塔长效复合肥和氨酸长效复合肥，总产能为 40 万吨/年，其中高塔长效复合肥 20 万吨/年，氨酸长效复合肥 20 万吨/年；改建后拆除“年产 20 万吨氨酸长效复合肥生产线”主要产品取消氨酸长效复合肥，变为高塔长效复合肥，产能为 40 万吨/年，改建后总产能不变，具体规模见下表。

表1 主要产品一览表

序号	主要产品	现有工程产能	改建工程产能	改建后产能	变化情况
1	高塔长效复合肥	20万	20万	40万	+20万
2	氨酸长效复合肥	20万	-20万	0	-20万
	合计	40万	/	40万	0万

2、建设过程及环保审批情况

安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产 20 万吨高塔造粒复合肥生产线项目（以下简称“本项目”）于 2023 年 8 月 29 日取得安阳市汤阴县发展和改革委员会备案证明（项目代码：2308-410523-04-02-893114），2023 年 12 月编制完成《安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产 20 万吨高塔造粒复合肥生产线项目环境影响报告表》（报批版），2024 年 1 月 12 日取得安阳市生态环境局汤阴分局批复意见，审批文号为：汤环管字【2024】1 号。

本项目于 2023 年 11 月开工建设（2023 年 12 月 4 日安阳市生态环境局出具了《行政处罚事先（听证）告知书》（豫 0523 环罚告字（2023）17 号），2023 年 12 月 19 日安阳万庄新肥科技有限公司完成罚款缴纳），全过程以建设单位为主体，2024 年 5 月 14 日所有主体设备及配套工程安装完毕，并在公司官网上进行竣工公示。

2024 年 8 月 21 日完成排污许可证重新申领（许可证编号：91410523MA3X73877D001R），排污许可证有效期为 2024 年 08 月 21 日至 2029 年 08 月 20 日。

2024 年 11 月 1 日至 2025 年 2 月 1 日我单位对本项目主体工程、环保工程等进行调试，并在公司官网上进行调试公示。根据验收相关规定，我单位于 2024 年 11 月 25 日至 2024 年 11 月 26 日委托河南中碳应用监测技术有限公司对项目调试期间产生的废气、噪声进行验收检测。

本项目主体设施、辅助设施和环保设施等均正常运行，具备竣工环保验收监测条件。2024 年 12 月，我单位根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的要求，编制完成了《安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产 20 万吨高塔造粒复合肥生产线项目竣工环境保护验收监测报告》。

3、投资情况

本工程实际总投资 3280 万，环保投资 82 万，占总投资的百分比为 2.5%。

4、验收范围

原则上与环评阶段评价范围一致。当工程实际建设内容发生变更或环境影响评价文件未能全面反映建设项目的实际环境影响时，根据工程建设的实际环境影响情况，对调查范围进行适当调整。

二、工程变动情况

1、主要生产设备

本项目工程主要生产设备环评及批复阶段与实际变动情况对比见下表。

表2 工程主要生产设备变动情况一览表

序号	环评阶段			实际情况			是否变化	备注
	设备名称	型号	数量(台)	设备名称	型号	数量(台)		
1	计量带1#	B800	1	计量带1#	B800	1	否	/
2	计量带2#	B650	1	计量带2#	B650	1	否	/
3	计量带3#	B800	1	计量带3#	B800	1	否	/
4	计量带4#	B650	1	计量带4#	B650	1	否	/
5	计量带5#	B800	1	计量带5#	B800	1	否	/
6	计量带6#	B650	1	计量带6#	B650	1	否	/
7	计量带7#	B650	1	计量带7#	B650	1	否	/
8	计量带8#	B650	1	计量带8#	B650	1	否	/
9	计量带9#	B650	1	计量带9#	B650	1	否	/
10	计量带10#	B650	1	计量带10#	B650	1	否	/
11	计量带11#	B800	1	计量带11#	B800	1	否	/
12	1#皮带输送机	TD75B800	1	1#皮带输送机	TD75B800	1	否	/
13	2#皮带输送机	TD75B1000	1	2#皮带输送机	TD75B1000	1	否	/
14	3#皮带输送机	TD75B1000	1	3#皮带输送机	TD75B1000	1	否	/
15	1#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	1#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	否	/
16	2#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	2#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	否	/
17	3#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	3#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	否	/
18	4#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	4#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	否	/

19	5#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	5#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	否	/
20	6#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	6#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	否	/
21	7#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	7#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	否	/
22	8#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	8#无轴螺旋输送机	WLS-400	1	否	/
23	大块破碎机	PL350	4	大块破碎机	PL350	4	否	/
24	原料布袋除尘器	HDP-450	1	原料布袋除尘器	HDP-450	1	否	/
25	原料除尘风机	5-51NO.10D	1	原料除尘风机	5-51NO.10D	1	否	/
26	喂料机	HWG250	3	喂料机	HWG250	3	否	/
27	高塔提升机 1#	TDG315	1	高塔提升机 1#	TDG315	1	否	/
28	高塔提升机 2#	TDG400	1	高塔提升机 2#	TDG400	1	否	/
29	高塔提升机 3#	TDG315	1	高塔提升机 3#	TDG315	1	否	/
30	熔融槽	φ2500×2900mm	1	熔融槽	φ2500×2900mm	1	否	/
31	一级槽	Φ2300×2700mm	1	一级槽	Φ2300×2700mm	1	否	/
32	二级槽	φ2000×2500mm	1	二级槽	φ2000×2500mm	1	否	/
33	过滤器	GLQ-50	1	过滤器	GLQ-50	1	否	/
34	乳化机	RHG-60	2	乳化机	RHG-60	2	否	/
35	造粒机	CD-GT9-19/ ZKL 型	1	造粒机	CD-GT9-19/ ZKL 型	1	否	/
36	分汽包	CS400	1	分汽包	CS400	1	否	/
37	重力除尘室	2000×3500×2500	1	重力除尘室	2000×3500×2500	1	否	/
38	旋风除尘器	Φ1.2×3.8m	1	旋风除尘器	Φ1.2×3.8m	1	否	/
39	塔上布袋除尘器	DMCL150	1	塔上布袋除尘器	DMCL150	1	否	/
40	塔上除尘风机	4-68NO.5A	1	塔上除尘风机	4-68NO.5A	1	否	/
41	高位水箱	3000×2200mm ×2200mm	1	高位水箱	3000×2200mm ×2200mm	1	否	/
42	洗涤塔	φ1800×5800mm	2	洗涤塔	φ1800×5800mm	2	否	/
43	熔融槽风机	9-26NO4.5A	1	熔融槽风机	9-26NO4.5A	1	否	

44	洗涤塔泵	65FYS-25	2	洗涤塔泵	65FYS-25	2	否	/
45	洗涤循环水箱	2000×3000mm×2000mm	1	洗涤循环水箱	2000×3000mm×2000mm	1	否	
46	上塔加压水泵	流量：5m ³ /h	1	上塔加压水泵	流量：5m ³ /h	1	否	/
47	压力回收罐	φ273×3500mm	1	压力回收罐	φ273×3500mm	1	否	/
48	双层圆盘收料机	/	1	双层圆盘收料机	/	1	否	/
49	1#圆筒筛（粗）	φ2200×8000mm	1	1#圆筒筛（粗）	φ2200×8000mm	1	否	/
50	2#圆筒筛（细）	φ2200×8000mm	1	2#圆筒筛（细）	φ2200×8000mm	1	否	/
51	皮带输送机 4#	TD75B800	1	皮带输送机 4#	TD75B800	1	否	/
52	增效剂包膜机	φ2.2×12m	1	增效剂包膜机	φ2.2×12m	1	否	/
53	冷却机	φ2.2×22m	1	冷却机	φ2.2×22m	1	否	/
54	高效双层振动筛	15*2m ²	1	高效双层振动筛	15*2m ²	1	否	/
55	4#提升机	TDG500	1	4#提升机	TDG500	1	否	/
56	5#提升机	TDG500	1	5#提升机	TDG500	1	否	/
57	6#提升机	TDG500	1	6#提升机	TDG500	1	否	/
58	7#提升机	TDG500	1	7#提升机	TDG500	1	否	/
59	8#提升机	TDG500	1	8#提升机	TDG500	1	否	/
60	9#提升机	TDG500	1	9#提升机	TDG500	1	否	/
61	10#提升机	TDG315	1	10#提升机	/	/	是	实际减少1台提升机
62	管道泵	ISW100-160A-11KW	1	管道泵	ISW100-160A-11KW	1	否	/
63	水冷却塔离心式清水泵	IS100-65-200	2	水冷却塔离心式清水泵	IS100-65-200	2	否	/
64	水冷却塔循环水箱	12m ³	1	水冷却塔循环水箱	12m ³	1	否	/
65	空气加热器	SRZ10×7D-3	1	空气加热器	SRZ10×7D-3	1	否	/

66	鼓风机	9-19No.4.5A	1	鼓风机	9-19No.4.5A	1	否	/
67	包膜计量秤 (含控制系统)	B800	1	包膜计量秤 (含控制系统)	B800	1	否	/
68	化油桶	φ1200×1000mm	1	化油桶	φ1200×1000mm	1	否	/
69	包膜溶解槽	φ1200×1200mm	1	包膜溶解槽	φ1200×1200mm	1	否	/
70	包膜喷油泵	HJSL-200	1	包膜喷油泵	HJSL-200	1	否	/
71	包膜扑粉机	φ133×4500mm	1	包膜扑粉机	φ133×4500mm	1	否	/
72	包膜机	φ2.2×(10+1.5) m		包膜机	φ2.2×(10+1.5) m	1	否	/
73	无尘水冷塔	FC-60/三板组	1	无尘水冷塔	FC-60/三板组	1	否	/
74	成品皮带机 5#	TD75 B800	1	成品皮带机 5#	TD75 B800	1	否	/
75	成品料仓	60m ³	1	成品料仓	60m ³	1	否	/
76	自动包装秤	LCS-50-II	2	自动包装秤	LCS-50-II	2	否	/
77	自动码包系统	L10332	1	自动码包系统	L10332	1	否	/
78	凉水塔	Q=100m ³ /h	2	凉水塔	Q=200m ³ /h	1	是	2台 100m ³ /h 凉水塔, 变更为1 台 200m ³ /h 凉水塔
79	/	/	/	旋风除尘器	Φ2.4×7.2mm	1	是	筛分、冷却废气增加一套旋风除尘器
80	冷却布袋除尘器	HDP-650	1	冷却布袋除尘器	HDP-650	1	否	/
81	冷却引风机	6-51NO.11D	1	冷却引风机	6-51NO.11D	1	否	/
82	空压站	10m ³ /小时, 55kw	1	空压站	10m ³ /小时, 55kw	1	否	/
83	电动葫芦	CD-3/9	4	电动葫芦	CD-3/9	4	否	/
84	卷扬机	5t	1	卷扬机	5t	1	否	/
85	燃气锅炉	4t/h	2	燃气锅炉	4t/h	2	否	/

对比实际生产设备安装情况与环评阶段变化可知:

(1) 减少 1 台提升机;

(2) 冷却塔有 2 台变更为 1 台（单位时间冷却规模未发生变化，依旧为 200m³/h）；

(3) 筛分、冷却废气增加一套旋风除尘器进行废气预处理，降低后续废气处理压力；

(4) 年产 20 万吨氨酸长效复合肥生产线所有设备均已拆除。

2、工程组成

表 3 工程主要构筑物一览表

项目组成		项目内容/规模
主体工程		本项目改建车间为综合楼南侧现有“年产 20 万吨氨酸长效复合肥生产线”车间，车间占地面积约为 3600m ²
公用/ 辅助 工程	供热	新增 2 台 4t/h 的燃气锅炉，给生产供热，位于现有锅炉房东侧，占地面积约为 200m ²
	供水	自来水由产业园区供水管网统一供给
	排水	改建工程不新增生活污水，无生产废水排放
	供暖	办公室由单独空调供暖
	制冷	办公区由单独空凋制冷
储运 工程	原料库	依托厂区东侧现有原料库（约 21600m ² ）
	成品库	依托厂区西侧现有成品库（约 20000m ² ）
环保 工程	废气治理	（1）本项目备料废气配套建设袋式除尘器；筛分、冷却、破碎废气增加一套旋风除尘器，废气经旋风除尘器+袋式除尘器处理；包装废气与筛分冷却废气共用旋风除尘+袋式除尘器处理，三股废气经处理后共用 17m 高排气筒（DA005）排放； （2）化油废气经等离子光氧一体机处理后通过 15m 高排气筒（DA006）排放； （3）2 台燃气锅炉分别经低氮燃烧+烟气再循环处理后经 12m 高排气筒（DA007）排放； （4）尿素熔融废气单独建设水喷淋装置处理尿素熔融废气，废气经处理后与造粒废气（重力沉降室+旋风除尘+袋式除尘+水喷淋）一起经过 118m 高排气筒（DA008）有组织排放。
	废水治理	造粒工序废气治理过程中产生的喷淋废水经 12m ³ 暂存池暂存后，返回至尿素熔融工序使用
	噪声治理	隔声、减振
	固废治理	废包装袋暂存于一般固废暂存间后，定期外售；废防结油桶暂存于一般固废暂存间定期交有资质单位统一收运、集中处置。
依托 工程	办公区	依托厂区现有办公楼
	原料库	依托厂区东侧现有原料库（约 21600m ² ）
	成品库	依托厂区西侧现有成品库（约 20000m ² ）

三、环境保护设施建设情况

(1) 废气

● 主要污染源

本项目产生的废气主要为天然气燃烧产生的锅炉废气；尿素、磷酸一铵、氯化钾、硫酸钾、氯化铵和填充料备料环节产生的备料废气；筛分、冷却、破

碎、包装等生产过程产生的废气；包膜工序前产生的化油废气；熔融、造粒环节产生的废气。

● 污染物治理措施

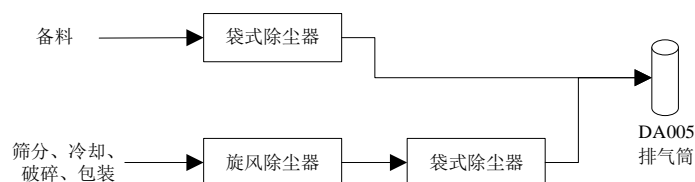


图 3-1 备料、筛分、冷却等工段废气治理设施示意图

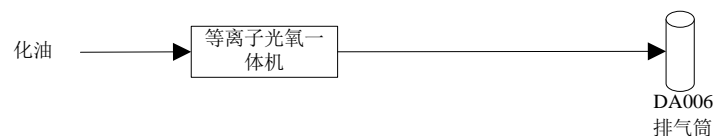


图 3-2 化油工段废气治理设施示意图

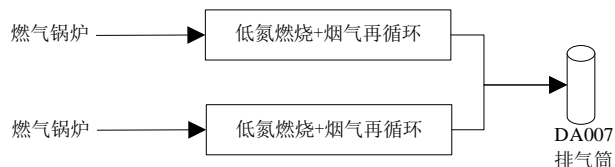


图 3-3 燃气锅炉废气治理设施示意图

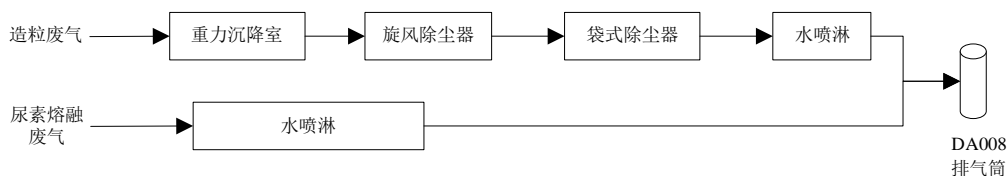


图 3-4 造粒、尿素熔融废气治理设施示意图

(2) 废水

● 主要污染源

本项目产生的废水主要为喷淋废水。

● 污染物治理措施

喷淋废水经 12m³ 暂存池暂存后返回至尿素熔融工序使用，不外排。

(3) 固废

● 主要污染源

项目产生的固废主要为废包装袋、废防结油桶。

● 污染物治理措施

废包装袋经收集后，暂存于一般工业固体废物暂存间，定期外售；废防结油桶收集在一般工业固体废物暂存间，定期交有能力单位处置。

(4) 噪声

● 主要污染源

本项目主要噪声源为筛分机、冷却机、包装机、风机等设备运行过程产生的噪声，噪声具有连断性，噪声值约 75~105dB（A）。

● 污染物治理措施

本项目主要设备均布设在厂房内，采取基础减振、厂房隔声等措施；部分室外设备采用基础减振、厂房阻隔等措施。

(5) 环境风险防范设施

厂区及锅炉房内均设有灭火器、消防锹和防护面罩等应急物资，锅炉房安装有可燃气体报警控制器，用于突发环境风险的预警及应急处置。

(6) 在线监测装置

本工程废气不涉及在线监测装置，委托有资质单位进行定期监测。

四、环境保护设施调试效果

(1) 废气

根据《安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产 20 万吨高塔造粒复合肥生产线项目废气、噪声检测》（编号：ZTJC240A2661120）监测数据可知，锅炉废气颗粒物排放浓度在 4.0~4.6mg/m³，排放速率在 0.0260~0.0389kg/h；二氧化硫排放浓度在 4~6mg/m³，排放速率在 0.0366~0.0472kg/h；氮氧化物排放浓度在 10~24mg/m³，排放速率在 0.0667~0.201kg/h；林格曼黑度≤1 级，均可满足河南省《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）表 1 锅炉大气污染物排放限值（颗粒物：5mg/m³，二氧化硫：10mg/m³，氮氧化物：30mg/m³，林格曼黑度≤1 级）及《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）“四、肥料制造（除煤制氮肥）” A 级企业要求（燃气锅炉烟气 PM、SO₂、NO_x 排放浓度分别不高于 5、10、30mg/m³（基准氧含量：3.5%））。备料、筛分、冷却等废气排放口颗粒物排放浓度在 3.2~3.8mg/m³，排放速率在 0.171~0.206kg/h 之间，均可满足河南省地方标准《化学肥料工业大气污染物排放标准》（DB41/2557-2023）排放限值（颗粒物排放浓度 10mg/m³）；造粒环节颗粒物排

放浓度在 $5.1\sim 5.6\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率在 $0.0231\sim 0.0257\text{kg}/\text{h}$ 之间；氨排放浓度在 $20.7\sim 21.3\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率在 $0.0960\sim 0.101\text{kg}/\text{h}$ 之间，均可满足河南省地方标准《化学肥料工业大气污染物排放标准》（DB41/2557-2023）排放限值（颗粒物允许排放浓度 $50\text{mg}/\text{m}^3$ 、氨允许排放浓度 $50\text{mg}/\text{m}^3$ ）及《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）“四、肥料制造（除煤制氮肥）”A 级企业要求（PM 有组织排放浓度 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ ；造粒工序 NH_3 排放浓度 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ ）。化油工序产生的油烟（以非甲烷总烃表征）排放浓度在 $3.83\sim 4.21\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率在 $0.0074\sim 0.0111\text{kg}/\text{h}$ 之间，可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放限值（非甲烷总烃最高允许排放速率 $10\text{kg}/\text{h}$ 、最高允许排放浓度 $120\text{mg}/\text{m}^3$ ）及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）限值要求（最高允许排放浓度 $80\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

厂界无组织颗粒物排放浓度在 $0.302\sim 0.370\text{mg}/\text{m}^3$ ，氨排放浓度在 $0.662\sim 0.69\text{mg}/\text{m}^3$ ，可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）限值要求（周界外浓度最高点 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）和《化学肥料工业大气污染物排放标准》（DB41/2557-2023）企业边界大气污染物浓度限值（氨 $\leq 0.75\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

（2）废水

本项目产生的喷淋废水经 12m^3 暂存池暂存后返回至尿素熔融工序使用，不外排。

（3）噪声

根据《安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产 20 万吨高塔造粒复合肥生产线项目废气、噪声检测》（编号：ZTJC240A2661120）监测结果可知，东厂界、南厂界、西厂界和北厂界昼间噪声值在 $51\sim 54\text{dB}(\text{A})$ 之间，夜间噪声值在 $41\sim 44\text{dB}(\text{A})$ 之间，均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准（昼间 $60\text{dB}(\text{A})$ 、夜间 $50\text{dB}(\text{A})$ ）的限值要求。

（4）固废

项目产生的固废主要为废包装袋、废防结油桶。废包装袋经收集后，暂存于一般工业固体废物暂存间，定期外售；废防结油桶收集在一般工业固体废物暂存间，定期交有能力单位处置。

(5) 总量

经核算，全厂废气排放总量均可满足《安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产 20 万吨高塔造粒复合肥生产线项目环境影响报告表》及批复要求、《安阳万庄新肥科技有限公司排污许可证》许可要求。

五、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及相关规范要求，专家组认为建设单位基本落实了环境影响报告表及环保审批的环保措施及相关要求，验收报告编制基本规范，方法较合理，同意本项目通过环保设施竣工验收。

专家意见附后。

七、验收人员信息

验收人员名单附后。

安阳万庄新肥科技有限公司

2024 年 12 月 28 日

安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产 20 万吨高塔造粒复合肥 生产线项目竣工环境保护验收专家技术审查意见

2024 年 12 月 28 日，安阳万庄新肥科技有限公司邀请有关专家，参加《安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产 20 万吨高塔造粒复合肥生产线项目建设项目》竣工环境保护验收工作。专家组在经过现场勘察、查阅资料（设计文件、环评文件及批复等）和对验收报告审查以后，经过认真讨论，形成以下意见。

一、项目基本情况

安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产 20 万吨高塔造粒复合肥生产线项目（以下简称“本项目”）于 2023 年 8 月 29 日取得安阳市汤阴县发展和改革委员会备案证明（项目代码：2308-410523-04-02-893114），2023 年 12 月编制完成《安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产 20 万吨高塔造粒复合肥生产线项目环境影响报告表》（报批版），2024 年 1 月 12 日取得安阳市生态环境局汤阴分局批复意见，审批文号为：汤环管字【2024】1 号。

本项目于 2023 年 11 月开工建设（2023 年 12 月 4 日安阳市生态环境局出具了《行政处罚事先（听证）告知书》（豫 0523 环罚告字（2023）17 号），2023 年 12 月 19 日安阳万庄新肥科技有限公司完成罚款缴纳），全过程以建设单位为主体，2024 年 5 月 14 日所有主体设备及配套工程安装完毕，并在公司官网上进行竣工公示。

2024 年 8 月 21 日完成排污许可证重新申领（许可证编号：91410523MA3X73877D001R），排污许可证有效期为 2024 年 08 月 21 日至 2029 年 08 月 20 日。

2024 年 11 月 1 日至 2025 年 2 月 1 日我单位对本项目主体工程、环保工程等进行调试，并在公司官网上进行调试公示。根据验收相关规定，我单位于 2024 年 11 月 25 日至 2024 年 11 月 26 日委托河南中碳应用监测技术有限公司对项目调试期间产生的废气、噪声进行验收检测。

本项目主体设施、辅助设施和环保设施等均正常运行，具备竣工环保验收监测条件。2024 年 12 月，我单位根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的要求，编制完成了《安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产 20 万吨高塔造粒复合肥生产线项目竣工环境保护验收监测报告》。

二、项目执行环评及批复情况

项目建设地址、规模、工艺、主要生产设备和环评基本一致，污染防治设施基本符合环评及审批要求，对照《关于印发淀粉等五个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评函〔2019〕934号）——肥料制造建设项目重大变动清单（试行）不存在重大变动，污染防治措施基本符合环评及审批要求。

三、验收报告编制质量

《安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产20万吨高塔造粒复合肥生产线项目验收检测报告》编制格式规范、内容比较全面，表述清楚，与实际建设情况相符，基本符合《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，建议：

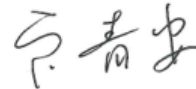
（1）按照《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办〔2014〕34号）的相关要求，完善企业的环境风险评估报告及应急预案；

（2）核实烟气黑度等污染因子的检测能力；完善附图、附件。

四、结论

综上所述，安阳万庄新肥科技有限公司拆旧建新年产20万吨高塔造粒复合肥生产线项目验收监测调试期间，主体工程运行稳定，污染治理设施正常稳定运行，污染物可以做到达标排放且满足总量许可要求，验收合格。

组长签字：



2024年12月28日